

# Cuves : les avantages du Polyéthylène

## Le polyéthylène : la nouvelle référence pour les matériaux de cuves

**Le polyéthylène : une résine thermoplastique dotée d'une excellente résistance aux chocs et aux agents chimiques !**

- Les cuves de nos appareils sont potentiellement soumises à de fortes contraintes mécaniques : elles se doivent donc d'être très robustes pour éviter toute fissure ou déformation
- En contact avec de nombreux agents chimiques (dont le plus corrosif pour les matériaux reste le gasoil), elles doivent donc respecter des qualités de longévité et de résistance exceptionnelles
- Inoxydable, indéformable, ultra robuste : trois qualités qui font du polyéthylène un parfait remplaçant des anciens matériaux utilisés jusqu'à présent sur les pulvérisateurs (polyéthylène, métal...)

### Un matériau facile à nettoyer

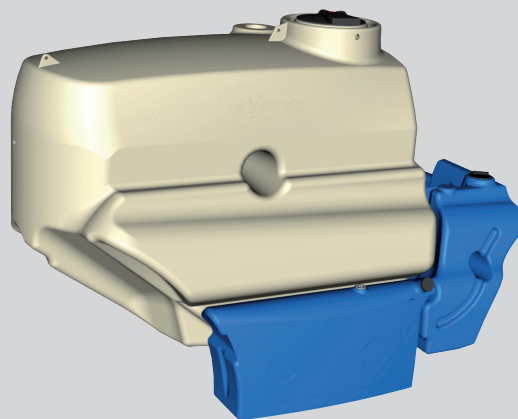
- Le polyéthylène est une matière d'aspect très lisse et non rugueuse : des qualités importantes pour un pulvérisateur agricole, devant être soigneusement nettoyé avant incorporation de nouveaux produits phytosanitaires en cuve

## "Cuves : quels sont les avantages du polyéthylène rotomoulé ?"



- Solidité
- Longévité
- Entretien
- Résistance à la corrosion
- Rinçage facilité

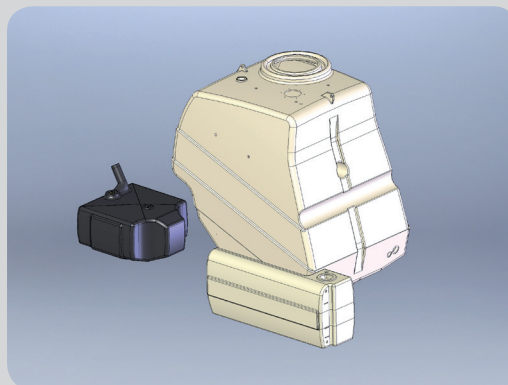
## Les cuves sur Xénon PRO et EXPERT



Toutes les cuves du Xénon sont en polyéthylène rotomoulé

- Cuve principale (14 mm)
- Cuve de rinçage
- Réservoir à carburant

## Les cuves sur Hellios II



Sur Hellios II, toutes les cuves sont en polyéthylène rotomoulé

- Cuve principale
- Cuve de rinçage
- Réservoir à carburant

Cuves en polyéthylène - Disponible sur :

Xénon Pro  
Xénon Expert  
Hellios II